

RAPID 6000

Elimination des particules métalliques dans les produits pulvérulents en chute gravitaire

- Détection et élimination de tous les métaux magnétiques ou non magnétiques
- Adapté à l'inspection des matières pulvérulentes de forte granulométrie, floconneuses, légères, fibreuses, effritables ou humides
- Système séparateur par entonnoir pivotant
- Nettoyage simplifié grâce à une conception axée sur l'hygiène
- Totalement compatible avec les recommandations IFS et HACCP
- Disponible en version certifiée jusqu'à ATEX Zone 20
- Utilisation d'une exceptionnelle facilité grâce à sa gestion par microprocesseur et à son apprentissage automatique du produit



Le détecteur-éjecteur RAPID 6000 a été spécialement conçu pour respecter les standards d'hygiène; Il est particulièrement bien adapté aux industries agroalimentaires, chimiques et pharmaceutiques.

Les particules métalliques magnétiques et non magnétiques ainsi que les inclusions contenues dans une matiè-

re en chute gravitaire sont éliminées par un système à entonnoir pivotant, sans interrompre le flux de la production. L'expérience a démontré que c'était la meilleure méthode pour les produits de forte granulométrie, floconneux, légers, fibreux, effritables ou humides.

Les détecteurs-éjecteurs RAPID 6000 peuvent être livrés en standard avec un passage jusqu'à 200 mm.

Les particules métalliques polluantes sont éliminées par un entonnoir pivotant. Cette méthode est particulièrement judicieuse pour les produits suivants :

Les produits contenant des fibres longues (avec un volet ces fibres se coincent). Les produits légers ou floconneux (les bourrages par turbulences sont évités).

Le système d'éjection étanche à l'eau et aux poussières est facilement accessible pour un nettoyage à l'eau ou à l'air comprimé.

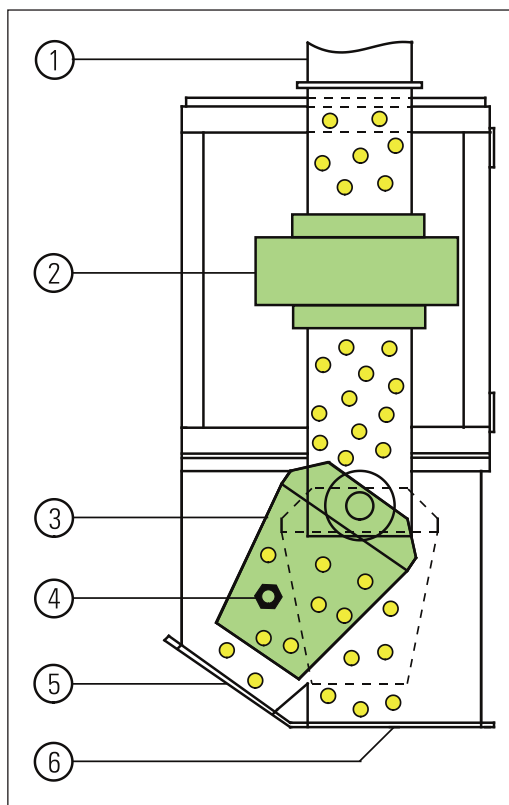


Le système d'éjection par l'ouverture de la trappe de nettoyage

Applications typiques :

- Industrie agroalimentaire :
Inspection de popcorn, cornflakes, chips, cacahuètes, fruits, nouilles pour soupe
- Industrie chimique :
Inspection de produits composites

Schéma de fonctionnement :



- | | |
|-------------------------|---------------------------|
| 1) Entrée produit | 2) Bobine de détection |
| 3) Entonnoir pivotant | 4) Particule métallique |
| 5) Sortie des éjections | 6) Sortie du produit sain |

Electroniques d'évaluation :

*Deux types d'électroniques (GENIUS+ et SENSITY) sont disponibles.

Caractéristiques communes aux trois types :

- Extrême sensibilité à tous les métaux (technique à double canal)
- Traitement numérique des signaux et fréquence de recherche générée par quartz
- Technique microprocesseur à la pointe de la technologie avec autocontrôle, compensation automatique et compensation de température
- Compensation de l'effet produit avec apprentissage automatique
- Mémoire multiproduits
- Protection par mot de passe/Accès protégé
- Filtre spécial EMV (compatibilité électromagnétique) anti-parasitage

(Voir aussi la notice "Coffrets électroniques").